PODNIKOVÁ NORMA **PND 5-002-96**

Páska z PVC-P druh 856

Účinnost od: 18.02.2017 Vydání č.: 3

1 Všeobecně

Tato podniková norma platí pro pásku z PVC-P druh 856. Páska je vyrobena z válcované fólie z měkčeného polyvinylchloridu řezáním na požadovanou šířku.

Páska se vyrábí z receptur, které neobsahují ftalátová změkčovadla - označení rolí bílou etiketou s červeným nápisem NEW. Tato fólie není testována na obsah ftalátů a může obsahovat více než 0,1 % ftalátů.

2 Použití

Páska je určena především jako upínací páska pro zahrádkářské účely.
Manipulaci s páskou lze provádět za teplot od +5 °C do +40 °C. Při teplotách nižších než 0 °C páska křehne a je nebezpečí jejího popraskání.

3 Technické náležitosti objednávky

V objednávce musí být uvedeno:
a) název výrobku, druh;
b) rozměry v mm (šířka, tloušťka);
c) množství;
d) číslo PND.

4 Technické požadavky

4.1 Vzhled a provedení

Páska musí vyhovovat PN 4559/2001 a musí svým vzhledem a provedením odpovídat srovnávacímu vzorku výrobce.

4.2 Barva

Páska se vyrábí transparentní v barvě polyvinylchloridu.

4.3 Rozměry

Šířka [mm]	Tloušťka [mm]	Množství pásky v kotouči [m]
15 ± 1	0,15 ± 0,02	50

Na základě požadavku zákazníka lze pásku vyrábět i v jiných předem vzájemně dohodnutých rozměrech.

4.4 Vlastnosti

Vlastnost	Hodnota	Jednotka	Zkušební norma
Tvrdost při (23 ± 2) °C	84 ± 3	Sh A	ČSN EN ISO 868 (po uplynutí 3 s)
Hustota (informativní hodnota)	1,26	g/cm^3	ČSN EN ISO 1183-1 metoda imerzní
Mez pevnosti v tahu při přetržení, min.	15	MPa	ČSN EN ISO 527-1 ČSN EN ISO 527-3 zkuš. těleso typ 5 rychl. 500 mm/min
Poměrné prodloužení při přetržení, min.	200	%	

5 Zkoušení

5.1 Zkušební normy a metody jsou uvedeny v tabulce vlastností v čl. 4.4, případně v dalších článcích této kapitoly.

5.2 Všeobecné zkušební podmínky

Podle ČSN EN ISO 291, prostředí 23/50, pokud není v příslušné zkušební metodě uvedeno jinak.

5.3 Vzhled a provedení

Kontroluje se vizuálně zda odpovídá čl. 4.1 této PND.

5.4 Rozměry

Šířka se měří kovovým metrem s přesností 1 mm, tloušťka fólie se měří podle ČSN 64 0181, metoda A, přítlačná síla 2 N.

5.5 Prověřování dodávek

Prověřování dodávek se v případě reklamace provádí podle ČSN ISO 2859-1 jedním výběrem, přípustná úroveň jakosti AQL = 4,0; kontrolní úroveň S-1. Velikost dodávky pro výběr vzorků je určena počtem dodaných kg (ks) výrobku. Vzorky jsou za přítomnosti výrobce a odběratele z dodávky vybrány náhodně. Na vzorcích se provedou zkoušky parametrů, které jsou předmětem případné reklamace. Velikost vzorku je určena potřebami zkoušky, která se na vzorcích bude provádět.

6 Značení

Každá obalová jednotka pásky je opatřena samolepicí etiketou s těmito údaji:

a) výrobce;
b) název výrobku, druh;
c) rozměry v mm (šířka, tloušťka);
d) množství;
e) číslo PND;
f) datum výroby, jméno pracovníka.

7 Balení

Páska navinutá do kotoučů se vkládá do lepenkových beden (69 kotoučů/ bedna). Každá bedna je opatřena štítkem s příslušnými údaji značení. Bedny se ukládají na dřevěnou paletu. Naplněná paleta je fixována ovinutím průtažnou PE fólií.

8 Doprava

Páska se dopravuje v suchých, čistých a krytých dopravních prostředcích. Nesmí se přepravovat společně s organickými rozpouštědly všeho druhu, kyselinami a chemikáliemi, u nichž není zaručena chemická netečnost k přepravované pásce. Při nižších teplotách než 0 °C musí být kotouče pásky zabezpečeny proti nárazu tak, aby nedošlo k jejich mechanickému poškození během přepravy a překládání.

9 Skladování

Podle ČSN 64 0090 při teplotě +5 °C až +35 °C.

10 Související normy

ČSN EN ISO 291	Plasty - Standardní prostředí pro kondicionování a zkoušení
ČSN EN ISO 527-1	Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 1: Základní principy
ČSN EN ISO 527-3	Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
ČSN EN ISO 868	Plasty a ebonit - Stanovení tvrdosti vtlačováním hrotu tvrdoměru (tvrdost Shore)
ČSN EN ISO 1183-1	Plasty - Metody stanovení hustoty nelehčených plastů - Část 1: Imerzní metoda, metoda s kapalinovým pyknometrem a titrační metoda.
ČSN ISO 2859-1	Statistické přejímky srovnáváním - Část 1: Přejímací plány AQL pro kontrolu každé dávky v sérii
ČSN 64 0090	Plasty - Skladování výrobků z plastů
ČSN 64 0181	Plasty - Metody stanovení tloušťky fólií a desek
PN 4559/2001	Vzhled a provedení technických PVC-P, PP válcovaných fólií, PVC-P potištěných fólií, PVC-P laminovaných fólií, převíjených a řezaných fólií (vnitropodniková norma výrobce)

Kdo

Kdy

Pro koho - -

Číslo výtisku

Konec dokumentu