

## PVC-CAW

Neměkčený PVC, normální rázová houževnatost, chemicky odolný

### Vlastnosti produktů

- Osvědčený materiál z PVC-U
- Chemicky odolné
- Velmi vhodné pro konstrukci nádrží a aparátů
- Stabilizované vůči UV záření a povětrnostním vlivům (PVC-CAW-UV)
- Vysoká tuhost
- Rozsáhlý standardní výrobní program

### Oblasti použití

- Biologický a farmaceutický průmysl
- Chemická zařízení
- Chov dobytka a zemědělství
- Pozemní stavby
- Výstavba plaveckých bazénů

### Osvědčení

- DIN 4102 B1 nesnadno vznětlivý od 1 do 4 mm
- UL 94 V-0 od 1 mm
- NF P 92-501 M1 od 1 do 3 mm
- BS 476 class 1 pro 3 mm

### Zpracování



Obchodní název: **SIMONA® PVC-CAW**  
 Vytlačeno dne: 21.05.2020

Revize: 29.11.2019

**SIMONA® PVC-CAW**

Aktualizace katalogového listu	29.11.2019
Tvářecí směs extrudovaná	PVC-U,EDP,074-05-T33
Norma tvářecí směsi extrudované	DIN EN ISO 21306, Teil 1
Hustota, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	1,440
Modul pružnosti v tahu, MPa, DIN EN ISO 527	3300
Mez kluzu, MPa, DIN EN ISO 527	58
Protážení na mezi kluzu, % , DIN EN ISO 527	4
Rázová houževnatost, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	-
Vrubová houževnatost Charpy, kJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179-1eA	4
Dielektrická pevnost, kV/mm , DIN IEC 60243-1	39
Tvrdość Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	82
Střední koeficient délkové tepelné roztažnosti, K <sup>-1</sup> , ISO 11359-2	0,8 x 10 <sup>-4</sup>
Vicat B, °C , DIN EN ISO 306	74
Měrný povrchový odpor, Ohm , DIN IEC 60093	≥ 10 <sup>13</sup>
Teplotní rozsah použitelnosti, °C	0 do +60
Požární odolnost DIN 4102	DIN 4102 B1 nesnadno vznětlivý od 1 do 4 mm
Hořlavost UL 94	UL 94 V-0 od 1 mm
Požární odolnost NF P 92-501	NF P 92-501 M1 od 1 do 3 mm
Požární odolnost BS 476	BS 476 class 1 pro 3 mm
Upozornění	Odišně od výše uvedených hodnot platí pro kulaté tyče z PVC-u následující hodnoty: Hustota podle normy DIN EN ISO 1183: >= 1,37 g/cm <sup>3</sup> . Vrubová houževnatost podle normy DIN EN ISO 179: >= 2 kJ/m <sup>2</sup> .
Fyziologická nezávadnost dle BfR	ne

---

**SIMONA® PVC-CAW**

Údaje jsou orientační pro daný materiál a mohou se lišit v závislosti na metodě zpracování a výrobě zkušebního tělesa. Zpravidla se jedná o průměrné hodnoty měření na extrudovaných deskách o tloušťce 4 mm. U desek, které se vyrábí výhradně lisováním, se zpravidla jedná o měření na deskách o tloušťce 20 mm. Odchytky se mohou vyskytnout, pokud desky v těchto tloušťkách nejsou k dispozici. U kaširovaných desek se charakteristické technické hodnoty vztahují na nekaširované základové desky. Údaje nelze bez úprav aplikovat na prefabrikované dílyjiné typy výrobků (např. trubky nebo plné tyče) z téhož materiálu ani na dále zpracovávané výrobky. Vhodnost materiálů pro konkrétní účel použití musí otestovat zpracovatel či uživatel. Charakteristické technické hodnoty slouží pouze jako pomůcka při plánování. V žádném případě nepředstavují zaručené vlastnosti. Další informace vám poskytne naše Technical Service Center na adrese [tsc@simona.de](mailto:tsc@simona.de).