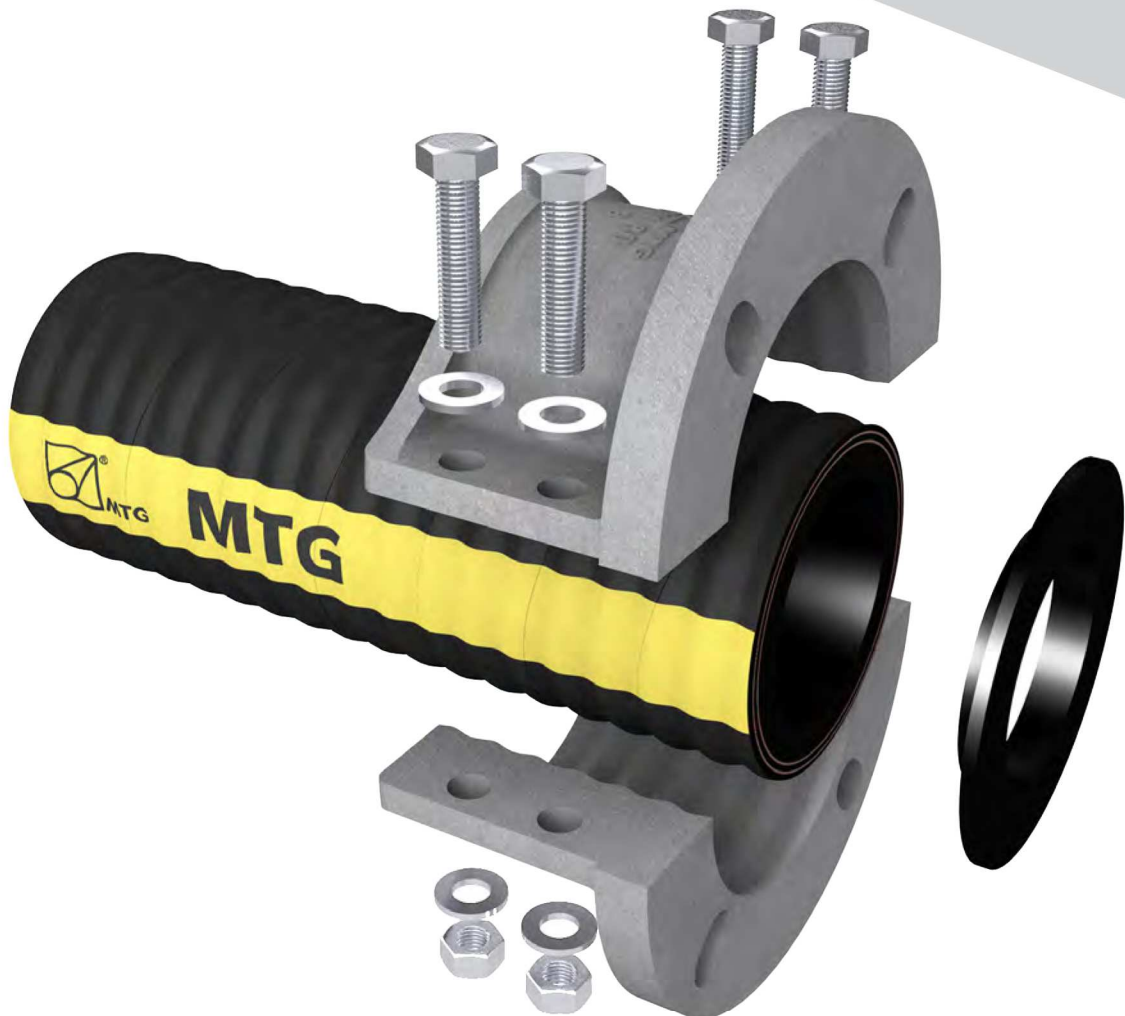




# GHIBLI SYSTEM

STUDIATO PER IL TRASPORTO DI MATERIALI ABRASIVI E CORROSIVI  
DESIGNED TO CONVEY ABRASIVE AND CORROSIVE MATERIALS





## A COSA SERVE IL Ghibli/SYSTEM?

GHIBLI SYSTEM è stato studiato per il trasporto pneumatico e idraulico di prodotti abrasivi, liquidi corrosivi e alimenti secchi.

Il sistema è composto da una gamma di tubi appositamente progettati per essere compatibili con raccordi a semi-guscio flangiati riutilizzabili e guarnizioni.

## WHAT IS Ghibli/SYSTEM DESIGNED FOR?

GHIBLI SYSTEM has been specifically designed for pneumatic and hydraulic transport of abrasive materials, corrosive liquids and dry foodstuffs.

The system consists of a wide range of hoses specifically designed to fit with reusable aluminium split-flanges and gaskets.

## PRINCIPALI VANTAGGI

GHIBLI SYSTEM è ormai largamente collaudato e presenta diversi vantaggi:

- Possibilità di approntare pezzature d'impiego direttamente nel luogo di utilizzo e nelle lunghezze richieste (non sono richieste attrezzature specifiche grazie al sistema modulare).
- Continuità di diametro interno del tubo evitando turbolenze.
- Semplicità e velocità di applicazione garantendo risparmio di tempo e di costi.
- Abbattimento dei costi di sostituzione grazie alle flange riutilizzabili.
- Affidabilità in termini di sicurezza ed efficienza nell'impiego.

## MAIN BENEFITS

GHIBLI SYSTEM is widely used and offers substantial advantages:

- Application lengths can be cut and assembled directly on site when required (no specific tools are necessary thanks to the special modular system).
- The external fittings guarantees the full flow of media without any edge and avoiding turbulences.
- Easy and fast assembling ensures cost and time saving.
- The re-usable split-flanges reduce the costs of replacement and storage.
- High reliability in terms of safety and efficiency in application.



## GHIBLI/SPO/10-SF



### APPLICAZIONI

- Trasporto pneumatico e/o idraulico di prodotti abrasivi in aspirazione o mandata.
- Sezionabile in pezzature d'impiego per montaggi in cantiere mediante semigusci flangiati scomponibili in alluminio.

### COSTRUZIONE

#### SOTTOSTRATO

- Gomma NR/SBR, di colore nero, antistatica ( $R < 10^6 \Omega$ ), liscia.

#### RINFORZI

- Tessili sintetici, spirale in acciaio incorporata.
- Due trecce di rame inserite.

#### COPERTURA

- Gomma sintetica nera, ondulata, antistatica ( $R < 10^6 \Omega$ ), resistente all'abrasione, all'ozono e agli agenti atmosferici, impronta tela.

### TEMPERATURE

- Da -30°C a +70°C in funzione ai fluidi convogliati.
- Punta a +80°C.

### FATTORE DI SICUREZZA

- $\geq 3$  volte la pressione di esercizio.

### RACCORDATURA

- Mediante semigusci flangiati scomponibili in alluminio.

### APPLICATION

- Pneumatic and/or hydraulic suction and delivery of abrasive materials.
- The hose can be cut and assembled in application lengths with MTG's aluminium split-flanges when required.

### CONSTRUCTION

#### INNER TUBE

- NR/SBR rubber, black colour, antistatic ( $R < 10^6 \Omega$ ), smooth.

#### REINFORCEMENT

- Plies of synthetic cord, embedded steel helix wire.
- Two crossed copper wires.

#### COVER

- Synthetic rubber, black, corrugated, antistatic ( $R < 10^6 \Omega$ ), abrasion, weather and ozone resistant, cloth finish.

### TEMPERATURE RANGE

- From -30°C to +70°C depending on fluids conveyed.
- Peaks up to +80°C.

### SAFETY FACTOR

- $\geq 3$  times working pressure.

### FITTING

- By means of aluminium split-flanges.

## SPECIFICHE TECNICHE/TECHNICAL SPECIFICATIONS

**TOLLERANZE DIMENSIONALI:** Diametro interno: ISO 1307 - Spessore parete: DIN 7715 T4 S2 - Lunghezza: ISO 1307

**SIZE TOLERANCES:** Inner diameter: ISO 1307 - Wall Thickness: DIN 7715 T4 S2 - Length: ISO 1307

Diam. interno Inner Diameter mm	Diam. esterno Outer diameter mm	Spessore sottostrato Inner tube thickness mm	Press. di esercizio Working pressure BAR	Press. di scoppio Burst pressure BAR	Vacuum BAR	Raggio curvatura min. Min. bending radius mm	Peso teorico Approx. weight kg/m	Lunghezza max Max. length m
40	67	7.0	10	30	-0.9	200	2.80	40
50	77	7.0	10	30	-0.9	250	3.30	40
65	92	7.0	10	30	-0.9	300	4.20	40
80	107	7.0	10	30	-0.9	400	4.95	40
100	128	7.0	10	30	-0.9	500	6.60	40
125	155	7.0	10	30	-0.9	650	8.60	40
150	180	7.0	10	30	-0.9	900	10.10	40
200	232	7.0	10	30	-0.9	1400	14.80	12
254	289	7.0	10	30	-0.9	2000	19.60	12
305	343	7.0	10	30	-0.9	2400	26.80	12



## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

### 1. TAGLIO DEL TUBO HOSE CUTTING



- Effettuare un taglio perpendicolare.
- Cut the hose perpendicularly.



La lunghezza del tubo deve essere la lunghezza del tubo desiderata più due volte la quota 'T' (vedi tabella Tolleranze).

Warning! The length of the hose must be the desired length plus two times the measure 'T' (see Tolerance chart).

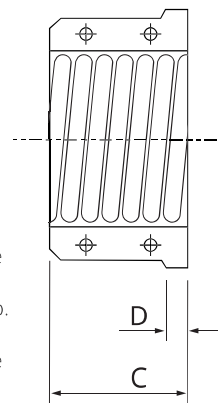
### 2. POSIZIONAMENTO SEMIFLANGE SPLIT FLANGES POSITIONING



Il raccordo GHIBLI è costituito da una semiflange tipo A ed una semiflange tipo B.

The Ghibli fitting consists of a split flange type A and a split flange type B.

- Le semiflange devono essere posizionate sulla copertura facendole combaciare alla ondulazione del tubo.
- La facciata delle due semiflange deve essere perfettamente in piano.
- The split flange has to be positioned on the cover matching the corrugation of the hose.
- The face of the two split flanges must be perfectly flat.



### 3. PREPARAZIONE AL SERRAGGIO HOSE PREPARATION FOR CLAMPING



- Per avvicinare le due semiflange si consiglia di utilizzare nella fase iniziale due morsetti, o eventualmente dei bulloni più lunghi (non forniti nel kit). Questi devono essere sostituiti con quelli originali appena la distanza lo consente.
- Utilizzare le rondelle fra dado e flangia.
- In the initial phase, in order to bring the two half-flanges closer together, it is suggested to use two screw clamps, or possibly longer bolts (not supplied in the kit). These must be replaced with the original ones as soon as the distance allows.
- Please use washers between bolts and fitting.

**In caso di difficoltà nel montaggio contattare l'Ufficio Tecnico MTG per ulteriori istruzioni. ATTENZIONE: L'ECESSIVO SERRAGGIO PUO' PORTARE ALLA ROTTURA DELLA FLANGIA.**

**Please contact MTG Technical Department for assistance or for further instructions. WARNING! OVER-TIGHTENING MIGHT RESULT IN FLANGE-BREAKING.**



## 4. SERRAGGIO GHIBLI SYSTEM CLAMPING METHOD FOR GHIBLI SYSTEM

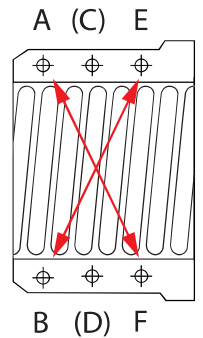


- Il serraggio dei bulloni deve avvenire "a croce", seguendo l'ordine AFEB (o CDAFEB nel caso di flange a 6 bulloni). Completare il serraggio fino a far combaciare la flangia con la foratura EN1092-1 PN10.
- Screwing the bolts must be made "crosswise", following the order AFEB – or CDAFEB in the case of six-bolts flanges. Please tighten the bolts until the flange and the EN 1092-1 PN10 drillings match.



**ATTENZIONE! L'ECESSIVO SERRAGGIO PUÒ PORTARE ALLA ROTTURA DELLA FLANGIA**

**WARNING! OVER-TIGHTENING MIGHT RESULT IN FLANGE-BREAKING**



## 5. INSERIMENTO GUARNIZIONE SEAL INSTALLATION



- Inserimento della guarnizione a labbro nel tubo.
- Position the lip seal in the hose.

## 6. ACCOPPIAMENTO CON IMPIANTO E/O ALTRO TUBO CON FLANGIA COUPLING WITH A FIXED INSTALLATION OR WITH ANOTHER FLANGED HOSE



**In caso di difficoltà nel montaggio contattare l'Ufficio Tecnico MTG per ulteriori istruzioni. ATTENZIONE: L'ECESSIVO SERRAGGIO PUO' PORTARE ALLA ROTTURA DELLA FLANGIA.**

**Please contact MTG Technical Department for assistance or for further instructions. WARNING! OVER-TIGHTENING MIGHT RESULT IN FLANGE-BREAKING.**



## DIMENSIONI - DIMENSIONS

### NOTE PRELIMINARI PRELIMINAR NOTES

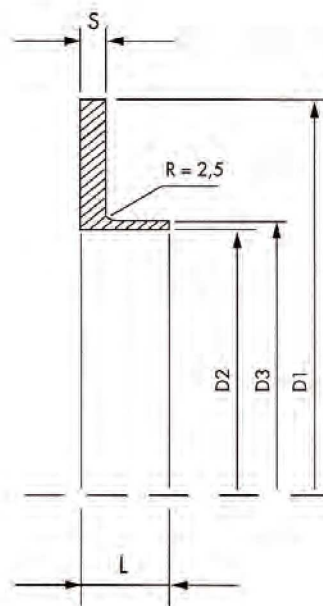
- Foratura compatibile con flange EN 1092-1 PN 10
- Per l'accoppiamento del DN 200/250/300 consigliamo di utilizzare bulloni M18.
- Drillings suitable with flanges EN 1092-1 PN 10.
- We recommend to use bolts M18 for the connection of the DN 200/250/300.



### GUARNIZIONI GASKETS

CODIFICA/CODE:  
**GL/P 854/90**

Diametro interno Inner diameter	S	L	D1	D2	D3
mm	mm	mm	mm	mm	mm
40	5.5	15	80	35	40
50	5.5	15	90	45	50
65	5.5	15	107	60	65
80	5.5	15	124	75	80
100	5.5	15	146	95	100
125	5.5	18	172	120	125
150	5.5	18	197	145	150
200	6.0	20	255	195	203
250	6.0	20	310	246	254
300	6.0	20	360	294	306



### TOLLERANZE TOLERANCES

Diametro interno Inner diameter	T Sporgenza Protruding area
mm	mm
40	12 ± 3 mm
50	12 ± 3 mm
65	12 ± 3 mm
80	15 ± 3 mm
100	15 ± 3 mm
125	15 ± 3 mm
150	18 ± 3 mm
200	18 ± 3 mm
250	20 ± 3 mm
300	20 ± 3 mm

### DIMENSIONI RACCORDI SCOMPONIBILI SPLIT FLANGES DIMENSIONS

CODIFICA/CODE:  
**DT/G01**

Diametro nominale Nominal diameter		A	B	C	D	G	H	N° Fori Nr. Holes
mm	inches	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
DN 40	1" ½	150	110	90	18	18	3/5	4
DN 50	2"	165	125	90	18	18	3/5	4
DN 65	2" ½	190	145	100	18	18	3/5	4
DN 80	3"	205	160	100	18	18	3/5	4
DN 100	4"	228	180	100	20	18	3/5	6
DN 125	5"	254	210	125	20	18	3/5	6
DN 150	6"	290	240	150	20	22	3/5	6
DN 200	8"	345	295	170	25	22	3/5	8
DN 250	10"	405	350	185	25	22	3/5	12
DN 300	12"	480	400	225	30	22	3/5	10

