

Géčko

Sprievodca (nielen) svetom hadíc a tesnení **GUMEX**

Tesnenie odolné proti
agresívnym médiám str. 5

Zvárané korččky
pre elevátorové
dopravníky

str. 6-7

Vstúpte s nami
do sveta 3D str. 3-4

Sú naši
zamestnanci
v práci
spokojní?

str. 10-11



Rozhovor:
Transfery závodov a liniek
z jednej krajiny do druhej...

str. 8-9

Vážení čitatelia,

mali ste niekedy tú chuť byť členmi tímu, ktorý šliape a ťahá za jeden koniec? Možno hráte futbal, plážový volejbal, kolky či čokolky iné v tímovom duchu, takže tušíte, čo mám na mysli.

Ja som dostal šancu zahrať si na trúbke v Big Bande vo svojom rodnom meste. Síce tam kazím vekový priemer, ale na ten sa, našťastie, nehrá. Každý tam má svoju úlohu a mal by zahrať všetko, ako je to v notách zapísané. Pri poctivom tréningu sa dá aj amatérsky podať slušný výkon a pobaviť nielen seba, ale aj divákov. Áno, je potrebné sa riadne pripraviť, a dokonca niekedy príde aj odmena, ale ten dobrý pocit je na nezaplatenie.

Práve taký dobrý pocit mám z našej partie slovenského Gumexu. Všetci vedia, ako majú hrať, aj aké „skladby“ máte radi. Niežeby niekedy nezaznel nejaký disharmonický tón, ale celkovo je to paráda.

Určite si hovoríte, že správny orchester hrá to, čo si diváci zažiadajú, a práve o to ide. Som rád, že si ako spotrebiteľia dokážete o svoje obľúbené a potrebné produkty a služby požiadať. Nás to potom núti pracovať lepšie a pripravovať výrobky, ktoré vám vyhovujú.

Takže nás nešetrite a povedzte nám bez obáv o svojich potrebách! Prajeme si, aby to parádne šliapalo aj u vás.

Za GUMEX SK



Váš Dušan Sedláček
riaditeľ spoločnosti



Obsah

3 Predstavujeme novinku

Už ste vyskúšali
vymodelovanie profilov
na 3D tlačiarňi?

4 Pohľad do výroby

Vstúpte s nami
do sveta 3D

5 Produkt/služba pre náročných zákazníkov

Existuje nejaké
tesnenie obzvlášť
odolné proti
agresívnym médiám?

6-7 Kompletné osadenie dopravníkových pásov

Zvárané korčeky
pre elevátorové
dopravníky

8-9 Rozhovor

Najťažšie na práci
nákupcu je hľadať
alternatívne riešenia

10-11 Okienko personalistiky

Sú naši zamestnanci
v práci spokojní?

12 Potravínárska a farmaceutická hadica

Priehľadná, anti-
statická a súčasne
potravínárska hadica
skutočne existuje!

13 Kompozitné hadice

Poznáte
kompozitné hadice?
Sú ľahké, elastické
a odolné

14-15 Fotoreportáž

Desiate výročie
máme za sebou,
mali sme dôvod
oslavovať!

YDAVATEĽ: PROSPECTEA Česká republika, s.r.o., Poděbradská 206/57, 198 00 Praha 9, IČO: 29028809, redakce@prospectea.cz
EVIDENČNÉ ČÍSLO: MK ČR E 21587

TEXT A FOTO: Marketingové oddelenie GUMEX, spol. s r.o.
Vydané v septembri 2016.

Už ste vyskúšali vymodelovanie profilov na 3D tlačiarňi?

Pokiaľ nie, je načase to zmeniť! Keďže vieme, že nielen pri plánovaní výroby, ale aj pri vývoji nových zariadení je čas pre našich zákazníkov kľúčový, rozhodli sme sa vlastnú 3D tlač využiť pre úplne novú službu: príprava vzorky požadovaného profilu našim zákazníkom už do 24 hodín.

Čím sa naša nová služba – výroba modelov profilu na 3D tlačiarňi – vyznačuje?

Vzorka profilu nie je z hľadiska vlastností materiálu zhodná s budúcim gumovým alebo silikónovým profilom. Vymodelovaný profil je vytlačený z termoplastu a zhoduje sa s budúcim originálom v tom, že ide o relatívne mäkký materiál. Zákazník si potom môže v priebehu pár dní vyskúšať utesniť požadované miesto nového výrobku.

BONUS: Výroba výsledného profilu je následne pre zákazníka lacnejšia a rýchlejšia, pretože do výroby je už zadaný profil s veľmi presnými požadovanými parametrami.

Čo stojí za vyskúšanie?

- **Môžete si zvoliť tvrdosť modelu** (mikroporézny alebo kompaktný).
- Je možné si nechať vytlačiť aj **niekoľko modelov naraz** (v rámci pracovného priestoru 160 × 160 × 160 mm).

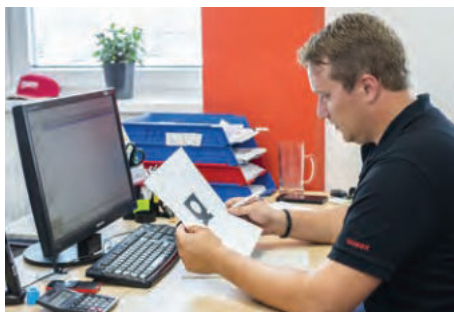
Vďaka 3D technológii dokážeme zákazníkom ušetriť čas i finančné náklady.

Máte záujem dozvedieť sa o tejto službe viac?

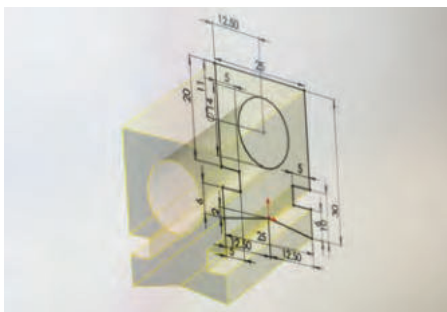


Tu nájdete ďalšie informácie i kontakty.

Špecialista výroby nám vysvetlí proces modelovania profilu na 3D tlačiarňi:



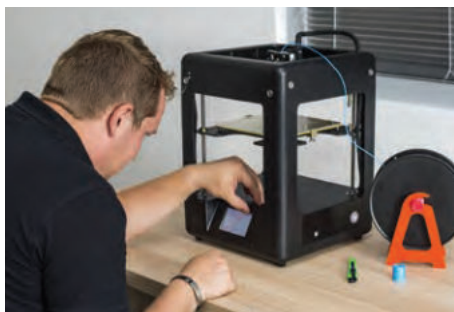
↑ 1) Zákazník dodal technický výkres profilu



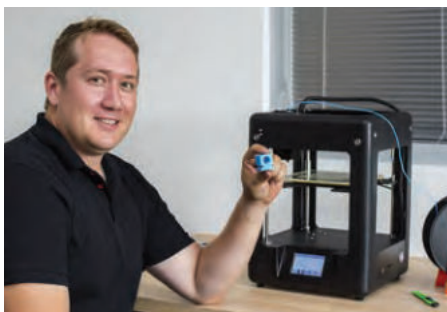
↑ 2) Špecialista výroby prevedie výkres v počítači na 3D model



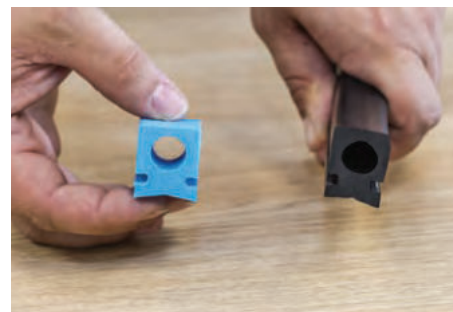
↑ 3) Umiestenie 3D modelu do tlačového priestoru



↑ 4) Nastavenie 3D tlačiarne



↑ 5) Vytlačený 3D model profilu



↑ 6) Porovnanie skúšobne vytlačeného 3D modelu s gumovým profilom dodaným od výrobcu



Prenos požadovaných parametrov z výkresu zákazníka do riadiaceho programu

Parametre stroja FLASH CUT TWINS EMH 3015S:

- Ploter umožňuje robiť súčasne 2D tvarové rezanie a 3D frézovanie výrobkov v jednej operácii
- Pracovná plocha 3050 mm × 1550 mm
- Svetlosť pod ramednom 50 mm

Vstúpte s nami do sveta 3D

TVAROVÉ REZANIE + FRÉZOVANIE NA DIGITÁLNO M PLOTRI

2 operácie v priebehu 1 procesu = vyššia produktivita a úžitková hodnota

Potrebujete vyrobiť tvarové výrezy v 3D?

Zoznámte sa s našou novinkou:

Vašu zákazku spracujeme na digitálnom plotri, ktorý je vybavený kombinovanou rezacou a frézovacou hlavou.

Čo tento stroj dokáže?

Ide o multifunkčné zariadenie, ktoré dokáže spracovať široký sortiment materiálov.

Okrem 3D tvarového rezania tradičných materiálov, ako je guma, koža, plst', textiliacie materiály, PU, PVC, je na tomto stroji možné robiť aj frézovanie a gravírovanie do plastov, hliníkových zliatin, dreva a kombinovaných sendvičových materiálov.

Čo kombinácia rezania a frézovania umožňuje?

- Vytvárame 3D organizačné preložky na uloženie dielenského náradia, nástrojov a výrobkov.
- Vyrábame reklamné prostriedky, orientačné systémy budov atď.



→ Príklad výrobku – preložka na uloženie vzoriek koncoviek hydraulických hadíc

Bonus pre vás:

Nejde o obvyklé vybavenie dodávateľov a spracovateľov gumi, využite túto novinku a vyskúšajte kompletné služby nášho výrobného oddelenia!

Na rýchlu komunikáciu s nami využite stručný DOPYTOVÝ FORMULÁR dostupný tu:



Existuje nejaké tesnenie obzvlášť odolné proti agresívnym médiám?

My sme také tesnenie zaradili do nášho sortimentu, a to tesnenie z fluórkaučukovej gummy FKM 6000.

Táto guma sa vyznačuje najmä výbornou odolnosťou proti vysokým teplotám (až +200 °C) a obzvlášť agresívnym médiám (živočíšnym a rastlinným olejom, aromatickým i alifatickým uhľovodíkom), poveternostným vplyvom a plynom (má veľmi nízku priepustnosť). Odoláva benzínu, vykurovacím olejom, chlórovým rozpúšťadlám a kyselinám.



Má i nejaké „slabiny“?

Nevýhodou je nízka odolnosť proti esterom, éterom, ketónovým rozpúšťadlám, niektorým amínom a horúcim bezvodým hydrofluoridom.

Stručný prehľad základných vlastností a chemických odolností gummy FKM 6000 (obj. kód 1458)

Elasticita	Kompresia	Abrázia	Odolnosť proti plameňu	Poveternostné vplyvy	Chemická odolnosť (benzíny a oleje)	Chemická odolnosť (hydroxidy a soli)	Chemická odolnosť (kyseliny)
5	1	4	1	1	1	2	1

Pozn.: Hodnotenie parametrov (1 = najlepšia vlastnosť, 5 = najslabšia vlastnosť)

Pracovné teploty:

- **Vzduch:** -10 °C / +200 °C
- **Olej:** max. +150 °C
- **Voda:** max. +100 °C

Naše služby:

- Z gummy FKM 6000 vyrábame na zákazku tesnenie, ktoré musí vydržať veľmi náročné vplyvy okolitého prostredia.
- Podľa navrhnutého vzoru vám vyrežeme gumu do požadovaného tvaru.
- Túto gumu dodávame okrem plošného formátu aj v podobe O-krúžkov, medzikružia a tvarového tesnenia.

Výhoda pre našich zákazníkov: Najžiadanejšie hrúbky tejto gummy držíme na sklade.

A nakoniec test pre profesionálov: Myslite si, že existuje nejaký rozdiel medzi gumou FKM, FPM a VITON®?

Často dochádza k zámene týchto označení, ale všetky majú spoločný základný materiál: fluórový kaučuk

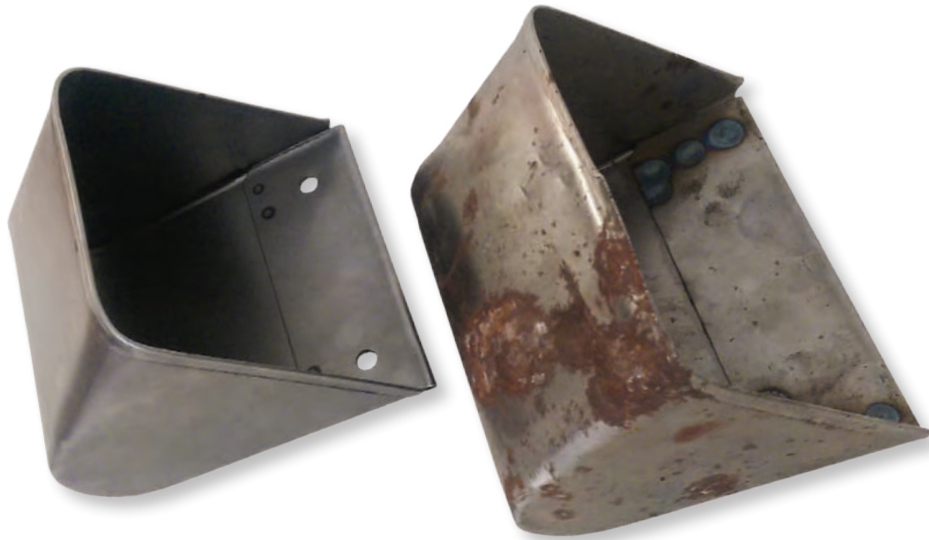
- **FKM** = skratka pre fluórový eleastomér podľa americkej normy ASTM.
- **FPM** = medzinárodná skratka podľa normy DIN-ISO.
- **VITON®** = obchodná značka firmy DuPont. Tieto fluórové kaučuky sa líšia obsahom fluóru, schopnosťou napučania* a deformáciou v tlaku.

*] Schopnosť napučiať = schopnosť materiálu nabrať na objeme nasávaním tekutiny (LINGEA, vysvetlenie pojmu).

Ďalšie tipy na výber vhodných tesniacich gummy nájdete na našom webe v sekcii „Ako na to?“



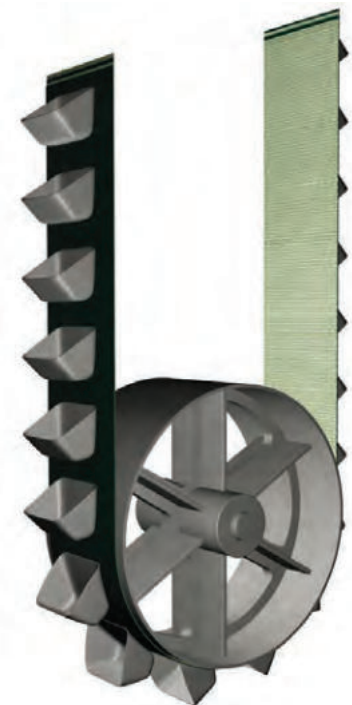
Aktuálny stav
a pôvodný stav →



Zvárané korččky pre elevátorové dopravníky

Chceli sme zvýšiť kvalitu nami dodávaných korččkov pre elevátorové pásy, a tak sme sa rozhodli túto situáciu riešiť. Dohodli sme sa s pôvodným výrobcom, odkúpili výrobu týchto produktov a teraz už samostatne ovplyvňujeme akosť korččkov i korččkových dopravníkov, ktoré opúšťajú „bránu“ našej firmy.

Postup osadenia dopravníkového pásu lisovanými korččkami:



↑ Model
korččkového
dopravníka

Dodávame aj kompletne špeciálne elevátorové PVC pásy, ktoré podľa požiadaviek zákazníka osadíme zváranými alebo lisovanými korčekom z ocele, antikora či plastu.

Dosiaľ sme dodávali zvárané zrnové korčekom s týmito parametrami:

- Oceľový alebo antikorový plech hrúbky 0,8 mm.
- Vhodné na dopravu zrnín a kŕmnych zmesí.

Najnovšie sme zaviedli výrobu zváraných múčnych korčekom:

- Používame oceľový alebo antikorový plech hrúbky 0,8 mm.
- Sú vhodné na dopravu múky, krupice a ľahkého materiálu.

Čo je teraz výhodou pre našich zákazníkov?

- Držíme na sklade korčekom i elevátorové pásy.
- Vykonávame kompletne osadenie dopravníkových pásov.
- Môžete si u nás vybrať až z 3 variantov výsledného produktu:
 - samotné korčekom
 - elevátorový pás vrátane pripravených dier pre korčekom
 - kompletne osadený pás vrátane vybraných korčekom

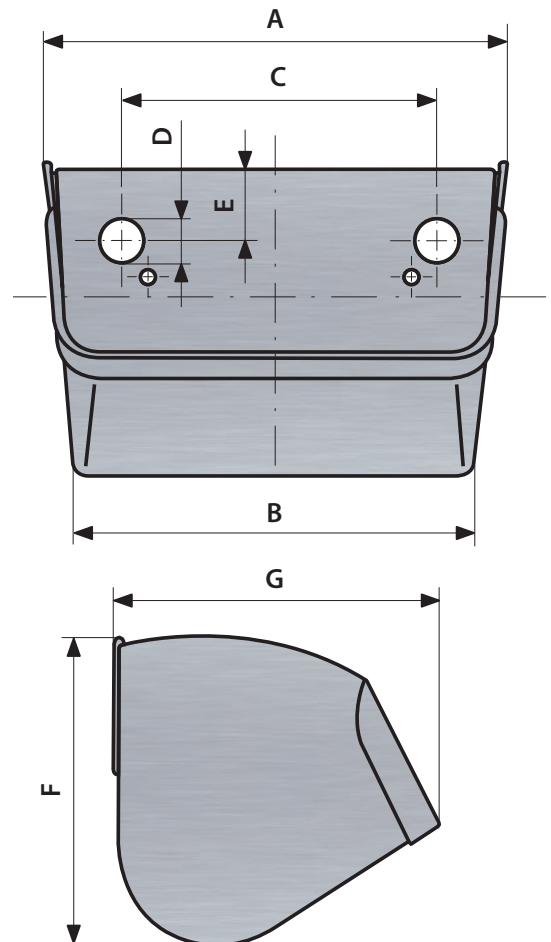
Rozmery vyrábaných typov múčnych korčekom

TYP	A	B	C	D	E	F	G	obsah cm ³
8/1	88	72	48	8	16	77,5	75	135
9/1	95	80	48	9	16	97	83	250
10/1	108	87	54	9	16	85	90	297
11/1	116	98	62	9	16	93	90	357
12/1	124	107	69	9	16	94	98	475
13/1	132	107	82	9	16	94	98	478
14/1	152	143	89	9	16	105	115	676
15/1	152	143	102	9	16	105	115	703
16/1	160	145	108	9	16	123	120	1050
17/1	174	145	122	9	16	123	120	1075
18/1	184	162	128	9	28	128	132	1300
19/1	194	162	134	9	28	128	132	1300
20/1	200	180	146	9	28	132	130	1300
21/1	210	180	152	9	28	138	134	1620

(Pozn.: A = horná šírka, B = dolná šírka, C = rozstup dier, D = priemer diery, E = vzdialenosť diery od okraja, F = výška, G = hĺbka, všetky údaje v mm)



↑ Elevátorový pás pred výmenou korčekom



Máte záujem o klasické zrnové či aktuálne múčne korčekom, cenový návrh spoja alebo opravy dopravníkového pásu?

Kontaktujte naše pobočky v Bratislave, Žiline, Košiciach a sami si porovnajte kvalitu predtým a teraz dodávaných korčekom z firmy GUMEX!



→ Pri antikorovom miešadle

Najťažšie na práci nákupcu je hľadať alternatívne riešenia

S bratislavskou firmou A-T, s.r.o., spolupracujeme už od roku 2006, stále nás však prekvapuje svojím vývojom. Chceli sme preto zistiť u nákupcu pána Ing. Štefana Vidličku, aké trendy v podnikaní spoločnosť nasleduje.

Zaoberáte sa projekčnou, výrobnou, dodávateľskou i servisnou činnosťou. Ktorú z týchto aktivít pokladáte pre vašu firmu za ťažiskovú?

Všetky tieto činnosti navzájom súvisia. Väčšinu našich zákaziek riešime komplexne. To znamená, že zariadenie podľa požiadaviek zákazníka navrhne, nakreslíme, vyrobíme aj namontujeme. Na dodané zariadenia poskytujeme záručný aj pozáručný servis. Samozrejme, že všetky spomínané činnosti vieme poskytovať aj samostatne.

Vykonávate i tzv. transfery výrobných závodov a liniek.

Čo si môžeme pod týmto pojmom predstaviť?

Je to v podstate sťahovanie celých výrobných komplexov a technológií z jednej krajiny do druhej. To znamená rozobratie výrobných liniek v jednom závode a jej presťahovanie na nové miesto. Pred oživením a uvedením do prevádzky technológiu zrepasujeme, prípadne vyrobíme nové časti a zmontujeme.

Aké komponenty od našej spoločnosti odoberáte?

Vo firme GUMEX nakupujeme komponenty v rámci celého sortimentu. Sú to hadice, spony aj spojky, chráničky, tesniace gumy, gumové profily, technic-

Vieme navrhnúť komplexné riešenie

ké fólie a v poslednom čase aj lepidlá. Taký široký záber je daný tým, že naša výroba je zákazková a zákazky sú veľmi rôznorodé.

A na čo vo vašej firme slúžia?

Často je súčasťou našich dodávok pneumatická doprava sypkých látok, kde v dopravných trasách využívame hadice. Pre niektoré prechody medzi zariadeniami si tiež lepíme z gúm SEMPERIT rukávce, na ktoré vyžadujeme certifikáty o vhodnosti pre styk s potravinami. Ako tesnenia využijeme profily silikónové, NBR aj EPDM. Dokonca ste nám dodávali aj profil podľa našich požiadaviek. Na tento ste vyrábali novú formu.

Profil sa osvedčil a objednávame ho opakovane.

Vo výrobe a následne ochrane vonkajších síl sa zameriavate tiež na vibračné dna a protiexplózne membrány. Kde nájdú svoje najúčinnnejšie využitie?

Časť našej produkcie smeruje do potravinárskeho priemyslu, kde sa pracuje s organickými výbušnými materiálmi, ako je napr. múka. Na ich skladovanie používame aj silá s vibračnými dnami, ak to vyžaduje technologické riešenie. No a na ochranu síl v prípade explózie skladovaného materiálu sú použité protiexplózne membrány, ktorých počet a rozmer je daný výpočtom.

Som zákazníkom a chcem zmeniť fungovanie svojho technologického procesu. Čo mi ponúknete?

Naša firma sa oboznámi s vašimi požiadavkami a predstavami. Navrhne vám komplexné riešenie – napr. novú výrobnú linku. Vieme zdemontovať vašu starú linku, namontovať novú a tiež ju podľa potreby napojiť na váš starý riadiaci systém alebo vytvoriť nový aj s vizualizáciou procesov.

Aký význam má vo vašej firme práve nákupné oddelenie?

Cez nákupné oddelenie sa zabezpečuje nákup všetkého potrebného pre chod firmy od administratívy cez potreby jednotlivých oddelení, výroby, ale aj montáže. Sú to tiež ochranné pracovné prostriedky, náradie, nástroje, stroje a ich servis. Najväčšou časťou nákupov sú však požiadavky na nákup materiálov a súčiastok pre výrobu – od hutných materiálov cez motory, prevodovky, dopravné pásy, pneumatické valce, rotačné podávače, dúchadlá, vývevy, výbavu rozvádzačov... Ak by sme včas nenakúpili a nedopravili do firmy všetko potrebné, nemohla by firma fungovať. Ale to platí pre prácu každého oddelenia. Jedno nemôže pracovať bez druhého.

Čo je podľa vás na práci nákupcu najťažšie a, naopak, najzaujímavejšie?

Začnem tým, čo je najzaujímavejšie. Je to tá rôznorodosť problémov, ktoré treba denne riešiť. Hľadať nových dodávateľov, stretávať sa s ľuďmi a komunikovať s nimi. Najťažšie je stíhať všetky termíny, hľadať alternatívne riešenia, vyrokovávať prijateľné dodacie a platobné podmienky, najmä s novými dodávateľmi.

→ Olemovanie kužeľového dna

Výrobky dodávame na mieru podľa potrieb našich zákazníkov



↑ Zváranie oceľových konštrukcií



↑ Zváranie antikorovej nádrže

Je záver pracovného týždňa. Čo si vyberiete cez víkend namiesto odpočinku – šport, čítanie, cestovanie, prípadne niečo celkom iné?

Väčšinu pracovného času trávim pri počítači, cez víkend sa teda snažím relaxovať niekde v prírode. Doobeda pôjdeme na burzu starožitností na Červenom kameni, potom na dobrý obed a poobede do záhrady, ktorá je v peknom prostredí na nábřeží Váhu. V nedeľu sa zase venujem svojim koníčkom. Píšem knihy o regionálnej histórii, a ak mi vyjde čas, tak si večer niečo pekné prečítam.

Čo pre vás osobne v živote (či už v pracovnom, alebo osobnom) najviac znamená?

Rodina a priatelia. Rodinná pohoda a porozumenie najbližších je veľmi dôležitým základom aj pre plné pracovné nasadenie. Silu čerpám aj zo stretnutí s priateľmi. Návštevy, stretnutia, poseidenia, spoločné výlety aj grilovačky. To všetko mi pomáha pri relaxácii a obnovení síl.

Ďakujem vám za rozhovor.



Ing. Štefan Vidlička

Vzdelanie: STU (predtým SVŠT) Bratislava, Strojnícka fakulta, odbor Jadrové energetické zariadenia
Po skončení vysokej školy pracoval 10 rokov ako výskumný pracovník vo Výskumnom ústave Inžinierskych stavieb, potom mal 10 rokov vlastnú firmu, ktorá sa podieľala na výstavbe predpätých konštrukcií, ako sú mosty, nádrže, čistiarne odpadových vôd. Od roku 2003 pracuje vo firme A-T, s.r.o. (pôvodne AT-Engineering, s.r.o.)

Záujmy: archeológia, história, kozmológia a kvantová mechanika. Venuje sa numizmatike a genealogickým výskumom. S bratom píše knihy o histórii a genealógii.*

*] Pátranie po predkoch v archívoch a matrikách, veda zaoberajúca sa štúdiom dejín rodov (slovník.sk).

Sú naši zamestnanci v práci spokojní?

Túto otázku si za vedenie firmy položila personálna riaditeľka Jana Lagová a podelí sa s vami o výsledky prieskumu, ktorý sama zrealizovala v českých pobočkách materskej spoločnosti GUMEX.



Každý majiteľ a riaditeľ firmy by sa mal zaujímať o to, na čom zamestnancom záleží a aké sú pravé dôvody hrozby ich odchodu z firmy. Názory sú všeobecne známe, ale šéfovia sa ich dozvedia okľukou, mnohokrát skreslene a hoci i neskoro. Niekedy je to lepšie, žiadny riaditeľ sa nechce zbláznit, ale často by otvorená diskusia pomohla situáciu elegantne vyriešiť.

Čo dnes zamestnanci od svojho zamestnania očakávajú a aké majú požiadavky?

Ľudia do práce dnes nechodia už len za zárobkom, chcú mať priestor na seberealizáciu a tráviť pracovný čas zmysluplne. Preto sa zvyšujú nároky na pracovné prostredie, na správne a spravodlivé vedenie a adekvátne odmeňovanie. My ako majitelia firmy na to musíme reagovať, vypočuť názory

a potom sa snažiť postupne a pomaličky zmeny zavádzať. Nie všetky nároky a očakávania zamestnancov sú reálne. Mnohokrát je skutočne lepšie, keď nespokojný človek z firmy odíde. Každá firma má svoje hranice možností, za ktoré nielenže nechce, ale jednoducho nemôže zájsť. Všetko sa odvíja od veku, finančnej situácie danej firmy, firemnej kultúry, zamerania (náročnosti odboru) i klientely. Iné požiadavky kladú vysokoškooláci, iné pracovníci so stredoškolským vzdelaním. V súčasnosti je stále viac požadovaný pružný pracovný čas. Pracovný čas sa v našej firme prispôbuje pracovnému času zákazníkov, a to i interných. Pokiaľ sú našimi zákazníkmi firmy s pracovným časom od 6. do 15. hodiny, ťažko môžeme masívne zavádzať pružný pracovný čas tak, aby to na zákazníkov nemalo negatívny dopad. A mnohokrát riešime aj retazové reakcie.

Zlepšiť sa môžeme iba vtedy, keď si uvedomíme svoje slabiny, obmedzenia a máme snahu na týchto oblastiach zapracovať

Čo je umožnené jednému, vyžadujú všetci ostatní.

Prečo sa všetko odvíja od potrieb zákazníkov?

Kvalita práce, vysoké pracovné nasadenie a neustále zlepšovanie procesov sú nevyhnutné predpoklady na zaistenie maximálneho servisu zákazníkom.

Čo to však znamená pre zamestnancov:

- Musia sa prispôbiť, zvyšovať svoje schopnosti, tempo, nasadenie, teda osobnú angažovanosť.

A to práve nemusí byť vždy pohodlné. Zmeny so sebou prinášajú dočasné rozladenie, neistotu, obavy, a preto je nutné sa na každú zmenu dobre pripraviť, počkať, kým sa usadí, a až potom

zavádzať zmenu ďalšiu. Ale to, čo vieme teoreticky, sa nám nie vždy darí v praxi zvládnuť.

Na jeseň roku 2015 sme vo firme GUMEX urobili interný anonymný prieskum, v ktorom boli tieto výskumné otázky:

- Do akej miery sú zamestnanci spoločnosti spokojní?
- Ako hodnotia zamestnanci klímu v spoločnosti?
- Aká je miera rizika fluktuácie zamestnancov?
- S čím sú zamestnanci nespokojní a dochádza k demotivácii zamestnancov?
- Aké konkrétne personálne činnosti je nutné zlepšiť?

Napriek tomu, že bol dotazník dobrovoľný, získali sme odpovede od absolútnej väčšiny zamestnancov.

Je možné vôbec mať zamestnanca, ktorý bude so všetkým spokojný?

Dôležité je sledovať celkové výstupy a všímať si oblasti, s ktorými je absolútna väčšina ľudí spokojná, a snažiť sa udržať tento stav do budúcnosti. Zameriavať sa logicky na oblasti, kde viac osôb uvedie nespokojnosť, vážnu úvahu nad odchodom z firmy, a snažiť sa hovoriť s ľuďmi a hľadať príčinu. A naopak to, s čím sú najviac spokojní, sa snažiť pri raste firmy zachovať. Ani toto práve nie je jednoduché. Čím viac budú pri odpovedaní zamestnanci otvorení, tým viac je schopné vedenie firmy reagovať.

A aký bol výsledok výskumu?

- Z výskumu je zrejmé celková spokojnosť zamestnancov a väčšina zamestnancov má pocit istoty zamestnania.
- Veľmi dobre dopadlo hodnotenie riadiacich pracovníkov (líniových manažérov). Šéfovia u nás ľudí vedú, sú tu pre poskytovanie podpory a je možné s nimi hovoriť na rovinu.
- Zamestnanci by si priali mať ešte viac informácií o hospodárení firmy a zvýšiť rozhodovacie možnosti.
- Určitému percentu zamestnancov chýba vybavenie a pomôcky (napríklad ďalšia manipulačná technika v skladoch a pod.).



- Tretina zamestnancov upozornila na to, že majú potenciál na lepšie využitie svojich schopností.
- Zamestnanci by si priali mať viac dní dovolenky (zákonný nárok je 20 pracovných dní).
- Je vhodné sa neustále zameriavať na pracovnú atmosféru vo firme.



Čo sme zmenili vďaka prieskumu?

Reagovali sme na sťažnosti na pomalý systém elektronickej evidencie dokladov, ktorý teraz pracuje omnoho rýchlejšie.

Zaobstarali sme do skladu profesionálne kolobežky, elektrické vozíky, pridávame druhé monitory pracovníkom THP.

V súčasnosti meníme systém odmeňovania v obchodnom oddelení tak, aby systém podporil tých najlepších.

Zamerali sme sa na zvýšenie produktivity práce cestou moderných technológií, a to predovšetkým v prospech zákazníkov.

Snažíme sa viac ľudí chváliť, oceniť ich za skvelú prácu.

Bude určite zaujímavé, ako dopadne tento prieskum v slovenskej dcérskej spoločnosti – GUMEX SK. Plánujem ho uskutočniť v roku 2017. Potom budeme môcť porovnať, ako sa vzájomne líšia či zhodujú názory našich českých i slovenských zamestnancov na spokojnosť v práci. Rada vás budem o výsledku informovať.



Chcela by som sa tu poďakovať doc. PhDr. Růžene Lukášovej, CSc., a Ing. Irme Macháčovej z Masarykovskej univerzity v Brne za spoluprácu a cenné odporúčania týkajúce sa tohto výskumu. A veľká vďaka patrí predovšetkým Gumexákovi za ich ochotu spolupracovať a pomáhať nám zlepšovať pracovné prostredie. Je dôležité poskytnúť osloveným spätnú väzbu, aby videli, že sa ich názormi majiteľia či vedenie firmy zaoberajú a ich spoluúčasť na prieskume mala zmysel.

Ak som sa niečo vo svojej praxi naučila, tak to, že vedenie (firmy) má dlhé vedenie.

Priehlľadná, antistatická a súčasne potravinárska hadica skutočne existuje!

Hadica AIRDUC PUR-INOX 355 FOOD-AS ponúka i do tých najnáročnejších potravinárskych i farmaceutických prevádzok skvelú kombináciu výborných vlastností.

V čom je táto hadica jedinečná?

- Je vysoko oderuvzdorná, ľahká, odolná proti napätiu a vzniku trhlín.
- Jej hladký vnútorný povrch umožňuje optimálne prúdenie média.
- **Stena hadice je permanentne antistatická** (s merným odporom $10^9 \Omega$).
- Odoláva mikróbov a hydrolyze.
- Je vyrobená bez zmäkčovadiel a halogénov (v súlade s RoHS).
- **Má špirálu z nehrdzavejúcej ocele a priesvitnú stenu.**
- Na prepravovanom materiáli nezanecháva zápach, ani ho nesfarbuje.
- Je vhodná na nasávanie i výtlak sypkých médií i horľavých kvapalín (v súlade so smernicou ATEX 2014/34/EÚ a TRGS 727, spĺňa takisto DIN 26057 Typ 3).
- Odoláva hydrolyze, je veľmi pružná i pri nízkych teplotách.
- Dobre odoláva olejom, benzínu, chemikáliám, UV žiareniu a ozónu.

Pre aké médiá je vhodná?

- Suché, vodné a kyselinové potraviny (granuly a tablety vo farmácii, ryžu, obilniny, cukor, kávu, čaj, múku, mrazené potraviny v potravinárskom priemysle), potraviny a kvapaliny s obsahom alkoholu < 20 % (krátkodobu počas max. 24 hod. a do +40 °C).
- Mastné a mliečne výrobky (opakovane, ale krátkodobu počas max. 24 hod. a do +40 °C).
- Suché potraviny s obsahom tuku na povrchu.

Využijete ju obzvlášť pre tieto zariadenia:

- Vákuové násypky a vákuové dopravné zariadenia.
- Granulovacie stroje, tabletovacie lis.
- Baliace stroje, sušičky, mixéry, big bagy, priemyselné tlakové vysávače.
- Obilné sypky a mlyny.



↑ Preprava tabliet vo farmácii

← Vákuové a nasávacie dopravníky, dávkovacie zariadenia, tabletovací lis

Poznámka: S ohľadom na predpokladaný vývoj vstupných materiálov nájdete aktuálnu špecifikáciu tejto hadice vždy na našich webových stránkach.

Všetko o technických parametroch tejto hadice nájdete tu:
Hadicu dodávame na objednávku, objednávací kód 0199.



Poznáte kompozitné hadice? Sú ľahké, elastické a odolné

Okrem nízkej hmotnosti a vysokej pružnosti sa kompozitné hadice vyznačujú zvláštnou konštrukciou – niekoľko vrstiev špeciálnej fólie je navinutých formou pásov medzi vnútornú a vonkajšiu špirálu. Vnútorná špirála zaisťuje odolnosť proti podtlaku, vonkajšia chráni hadicu proti oteru a mechanickému poškodeniu.

Výhody kompozitných hadíc:

■ odolávajú veľmi širokému spektru médií vďaka niekoľkým vrstvám termoplastickej vystuženej fólie, ktoré sú stlačené medzi dve oceľové pokovované špirály,

■ sú flexibilné, veľmi ľahké, umožňujú použitie i v stiesnených priestoroch.

Kde sa najviac osvedčili:

■ u prepravcov ADR – pre cisterny a transport PHM. Pri prečerpávaní agresívnych médií vo výrobe či preprave, kde je obzvlášť žiadaná vysoká flexibilita hadice a nenáročnosť jej údržby,

■ v petrochemickom priemysle (pri preprave a stáčaní nafty, oleja, benzínov, mazutu, repkového oleja a pod.),

■ v chemickom priemysle (na stákanie a prepravu zásad, kyselín a ďalších agresívnych médií).

Konštrukcia podľa účelu použitia

■ **olejové a palivové hadice** sú odolné proti absolútnej väčšine aromatických uhľovodíkov a sú lisované s hliníkovými vodivými koncovkami,

■ **chemické hadice** majú antikoročný drôt i koncovky.

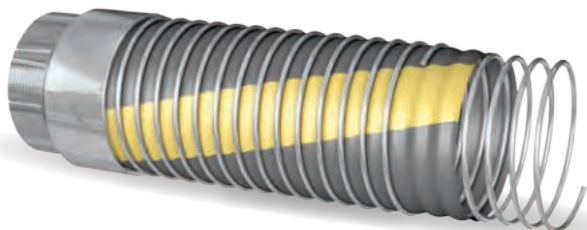


Naša aktuálna ponuka

Objednajte si u nás kompozitné hadice už skompletizované s príslušnými koncovkami. Dodávame ich v dĺžkach až 30 m. Na sklade máme dva druhy týchto hadíc v štyroch rozmeroch, ktoré sa používajú v 95 % všetkých aplikácií v praxi. Tieto hadice spĺňajú normu ISO 9001.

Kompozitnú hadicu osadenú koncovkami otestujeme a ku každému kusu vydáme podnikový certifikát.

Tip na rýchle nahliadnutie:



ALFAOIL s koncovkami:
hadica na ropné látky – obj. kód 7648



ALFAKEN s koncovkami:
hadica na chemické využitie – na nasávanie a výtlač kyselín a zásad – obj. kód 7652



Desiate výročie máme za sebou, mali sme dôvod oslavovať!

Ďakujeme všetkým zákazníkom, ktorí prijali naše pozvanie a oslávili spolu s nami 10 rokov pôsobenia GUMEX SK na Slovensku. V rámci Dňa otvorených dverí sme na dni 28.- 29. 6. 2016 pre vás pripravili špeciálny program v pobočkách Bratislava, Žilina aj Košice.

Venovali sa vám špecialisti predaja aj výroby, previedli vás po skladových a výrobných priestoroch, kam sa v ostatné dni v roku nikto z prichádzajúcich návštevníkov obvykle nepozrie. Sme radi, že sme vás mohli osviežiť nielen čerstvými informáciami, ale tiež dobrotami na potešenie chuťových pohárikov.

Pripravili sme pre vás:

- informácie a vzorky k pripravovaným alebo už zalistovaným novinkám, z ktorých mnohé už boli osadené v nových, prehľadnejších vzorkovníciach,
- informácie o pripravovanom rozšírení výroby v pobočke v Žiline,
- konkrétne riešenia prípadov a požiadaviek, ktoré vznikli v priebehu Dňa otvorených dverí,
- možnosť nahliadnuť do každodennej práce v kancelárii i v sklade, kde ste mohli vidieť, ako sa spracúvajú vaše objednávky,
- niekoľko tipov, ako využívať naše služby výhodnejšie, komfortnejšie a ako využiť výhody toho, že ste zákazníkmi GUMEXU,
- každý zákazník si odniesol nielen nové informácie, ale aj drobné darčeky.



↑ Dobrá nálada v Bratislave...



↑ Skvelá starostlivosť o smädnych návštevníkov (Žilina)



↑ Návšteva vzorkovne – Žilina



↑ Tím kuchárov očakáva návštevníkov bratislavskej pobočky

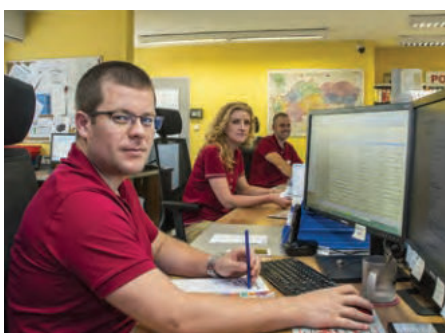


↑ Len podte všetci dovnútra a užite si to! Osobná pozvánka v Žiline...

Tešíme sa na našich milých hostí! (Žilina)



↑ Ochutnáme, čo nám pripravili v žilinskej pobočke!



↑ Aj počas slávnosti vybavujeme korešpondenciu so zákazníkmi... (Bratislava)



↑ Pohostenie v Žiline



↑ Občerstvenie priamo v sklade – Košice



↑ Otázky k sortimentu – Žilina

Ďakujeme vám všetkým, ktorí ste sa na našich Dňoch otvorených dverí 2016 zúčastnili. Veríme, že ste načerpali množstvo inšpirácií do ďalších pracovných aktivít, dostali ste cenné tipy z praxe a tešíme sa na ďalšie príležitosti na nové stretnutia!

Vedúci pobočiek Bratislava, Žilina, Košice:
Karol Dudík, Vlastimil Totáč, František Škvarko
a kolektív zamestnancov GUMEX SK

Plánujete návštevu 58. medzinárodného strojárskeho veľtrhu v Brne?

Pozývame vás na návštevu nášho **stánku č. 076 v pavilóne G1**.
V dňoch 3. – 7. 10. 2016 vám predstavíme naše produkty a služby.

Špecialisti predaja a výroby vám poradia a predstavia tradičný sortiment i novinky.

Čo sme pre vás pripravili:

- modelovanie profilov na 3D tlačiarňi
- fólie do dverí a priechodov
- dopravníky z hliníkových profilov
- kompozitné hadice
- 3D frézovanie na plotri
- teflónové dopravníkové pásy
- typy korčiekov pre dopravníky



**Príďte sa informovať a inšpirovať – využite príležitosť načerpať dobré tipy z praxe,
odporúčania od špecialistov, vymeniť si vzájomné skúsenosti!
Kde inde, keď nie na MSV?**

Váš GUMEX SK, spol. s r.o.